



ТРУБПРОМ

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ НАНЕСЕНИЯ
ПОКРЫТИЙ, ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ОТВОДОВ,
ПРОВЕДЕНИЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ,
СБОРКИ ШТАМПОСВАРНЫХ ОТВОДОВ



ОТ ПРОЕКТА ДО ВНЕДРЕНИЯ!

www.mashprom.ru

О КОМПАНИИ

АО «НПП «Машпром» – инжиниринговая и производственная компания, один из ведущих разработчиков высокотехнологичных систем и установок для предприятий черной и цветной металлургии, машиностроения.

Мы создаем специализированное нестандартное оборудование и предоставляем услуги, позволяющие повышать эффективность производства наших клиентов.

Компания создана в 1996 году.

Численность персонала – более 300 человек.

Уставной капитал – 165 миллионов рублей.

В группу компаний «Машпром» входят дочерние предприятия: ООО ПК «НТМЗ», ООО СП «ММП», ООО «УИС-металлургия», ООО «Неопарк». В 2024 г. открыто представительство «Машпрома» в Казахстане (ТОО «КБ «Машпром»). В 2025 г. создано обособленное подразделение «Измерительные и испытательные системы» в Москве.

Квалификация сотрудников позволяет на высоком уровне выполнять сложнейшие нестандартные задачи и предлагать оптимальные решения. Среди работников предприятия есть кандидаты и доктора технических наук.

В портфеле компании 58 патентов и несколько десятков научно-технических статей.

Собственное производство позволяет обеспечивать оперативное и качественное изготовление оборудования и проводить полноценные испытания опытно-промышленных образцов.



О КОМПАНИИ

АО «НПП «Машпром» инжиниринговая и производственная компания, один из ведущих разработчиков высокотехнологичных систем и установок.

Мы создаем уникальное оборудование и услуги, позволяющие повышать эффективность производства наших клиентов.

Компания создана в 1996 году.

Общая численность персонала – более 300 человек.

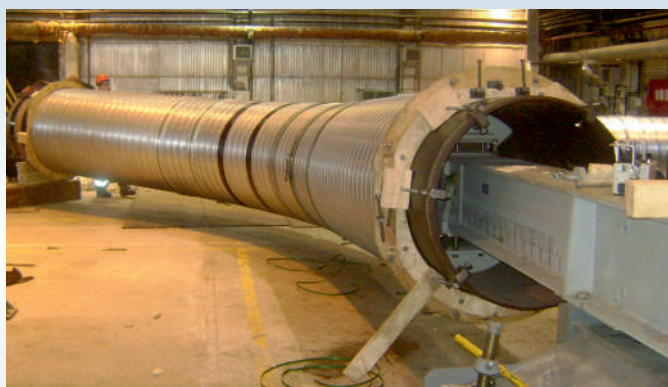
Уставной капитал – 165 миллионов рублей.

КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К РЕШЕНИЮ ЗАДАЧ КЛИЕНТА

Мы реализуем концепцию комплексного подхода к решению задач клиента. За счет выстроенной вертикали управления всех наших бизнесов и подразделений мы имеем возможность контроля и улучшений на всех этапах жизненного цикла продукции: проектирование, изготовление, поставка, гарантийное обслуживание и постгарантийное сопровождение.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ТРУБ



Стенд для теплоизоляции труб и дорны Ø 325 – Ø 1020 мм, ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск. 2010г.

Стенд выполнен в виде сварной металлоконструкции стационарная часть которой закреплена на фундаменте. В зависимости от типоразмеров отводов применяется тот или иной сменный комплект оснастки. Привод зажима отвода – гидравлический.

При выполнении технологических операций по нанесению теплоизоляционного покрытия на отводы стенд обеспечивает надежную консольную фиксацию отвода за один конец по внутреннему диаметру (радиусгиба при этом лежит в горизонтальной плоскости).

Стенд предназначен для закрепления отводов труб Ø325 – Ø377, Ø630 – Ø1020 с помощью сменных комплектов дорн. Опора телескопическая служит в качестве дополнительной опоры отвода, закрепленного на стенде. Для обеспечения условий подачи и затвердевания полиуретановой пены в пространстве между отводом и внешней гидроизоляционной оболочкой, отвод при помощи оборудования стенда имеет возможность отклонения от горизонтали на угол до 0° – 15°.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ ТРУБ



Стенд для теплоизоляции труб, ООО «ТМК Трубопроводные решения», г. Волжский. 2024 г.

Стенд выполнен в виде сварной металлоконструкции, стационарная часть которой закреплена на фундаменте. Стенд используется для выполнения технологических операций по нанесению теплоизоляционного покрытия, обеспечивает надежную консольную фиксацию отвода за один конец по внутреннему диаметру (радиусгиба при этом лежит в горизонтальной плоскости). В стенд отвод подается цеховым краном.

Дорн позволяет выполнять следующие операции по теплоизоляции отводов:

- прием отводов на дорн;
- фиксация отвода от проворота (изнутри);
- поворот закрепленного на дорне отвода на 15°;
- одевание на трубу центраторов с пластиковой трубкой;
- одевание торцевых шайб, заполнение теплоизоляционным материалом;
- выдержка при полимеризации утеплителя до 25 минут.

СТЕНДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ОТВОДОВ



Патент № 180077

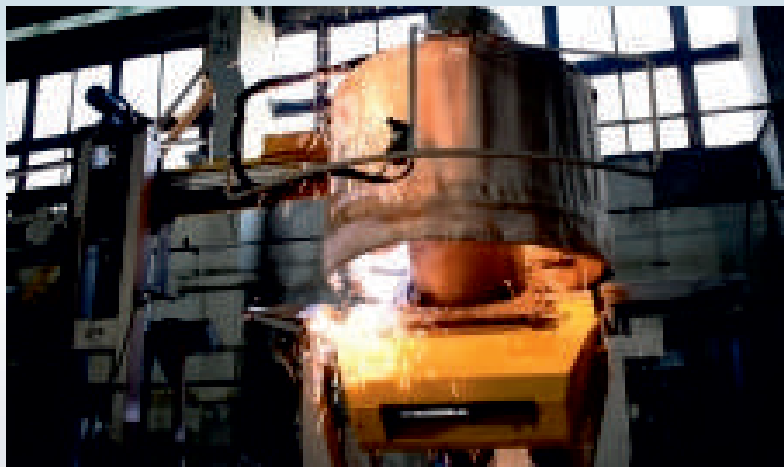


Стенд для сборки штампосварных отводов Ø530 – Ø1436 мм, ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск. 2012г.

Стенд предназначен для сборки крутоизогнутых штампосварных отводов диаметром от 530 до 1436 мм с толщиной стенки от 24 мм до 68 мм. Отводы производятся из двух половин с применением силового обжатия, которое обеспечивается действием гидроцилиндров, и предварительной сварки этих половин на прихватки.

Материал отводов – низкоуглеродистые, низколегированные марки стали (типа 09Г2С, 10Г2ФБЮ и их аналоги).

СТЕНДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕЗКИ ОТВОДОВ

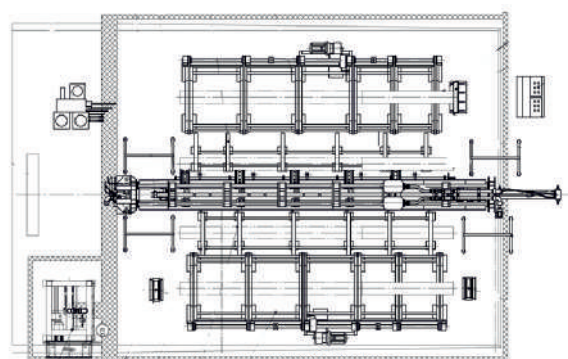
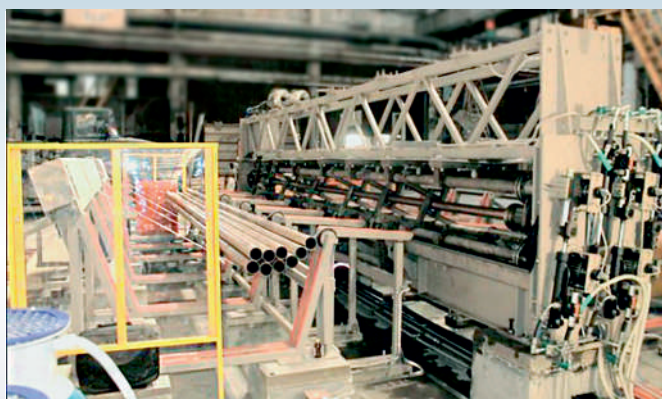


Установка газопламенной резки технологического припуска на торцах отводов 90° с манипулятором со сменной оснасткой для фиксации и вращения отвода, пневмосистемой манипулятора, подвижной консолью плазматрона с оборудованием плазменной резки, вентиляционно-аспирационной системой и вытяжным зонтом для удаления продуктов сгорания и электрооборудованием (АСУТП).

Установки позволяют выполнять обрезку припуска отводов 90°, резку отводов на сектора 30°, 45°, 60°. Диаметр обрабатываемых отводов 150-630 мм, толщина стенки 6-30 мм

Оборудование отвечает современным требованиям к технологическому процессу и соответствует условиям производственной эксплуатации.

СТЕНДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ

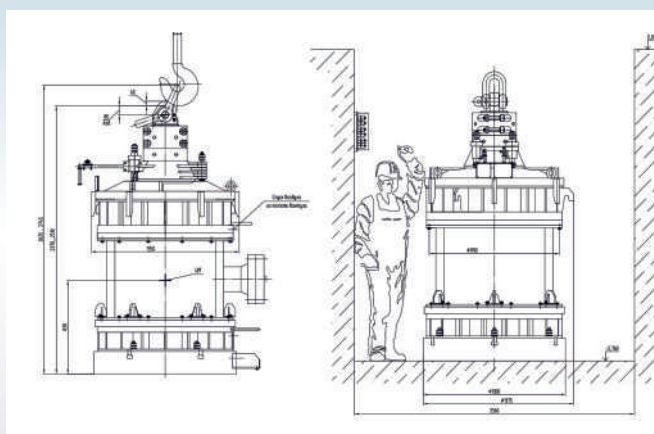


Установка гидроиспытаний труб для ОАО «РЗ ОЦМ», г. Ревда. 2018 г.

Установка гидроиспытаний предназначена для проведения испытаний труб на герметичность из меди и сплавов на ее основе не разрушающим методом контроля посредством гидравлического давления в соответствии с ГОСТ 3845-75 «Метод испытания гидравлическим давлением». Оборудование аттестовано Уралтестом.

Давление испытаний от 20 до 100 бар. Испытание проходит в течение 10 секунд, время может быть увеличено. После набора давления происходит его автоматический сброс, отвод всех кареток, освобождение трубы и автоматизированная выгрузка трубы в карман годной продукции. В случае, если оператор замечает протечку трубы во время испытания, он останавливает процесс и нажатием кнопки на пульте управления выгружает трубу в карман брака. В кармане годной продукции предусмотрена продувка труб для сушки. В дальнейшем пачка годных труб с помощью крана забирается из кармана годной продукции и транспортируется для упаковки.

СТЕНДОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ГИДРОИСПЫТАНИЙ



Стенд для гидроиспытаний СДТ (вантузов, тройников) ОАО «Трубодеталь», г. Челябинск. 2011г.

Стенд предназначен для проведения гидравлических испытаний на прочность и герметичность изделий типа тройник (вантуз) типоразмером 1020, 1067 и 1220 по ТУ 3663-028-04834179-2010.

При гидравлических испытаниях изделий типоразмером 1020 и 1067 дополнительной переналадки стенда не требуется. Для гидравлических испытаний изделий типоразмером 1220 на стенд устанавливаются сменные гильза и верхнее нажимное кольцо соответствующего типоразмера. За счет дополнительной подачи давления в кольцевую цель общее усилие зажима снижено. Расход испытательной среды (воды) на проведение испытаний минимален.

Климатическое исполнение – УХЛ, категория размещения 4 по ГОСТ 15150-69, при рабочей температуре окружающего воздуха от плюс 5°C до плюс 40°C.

ВОРОТА ДЛЯ КАМЕРЫ РЕНТГЕНОВСКОГО КОНТРОЛЯ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА

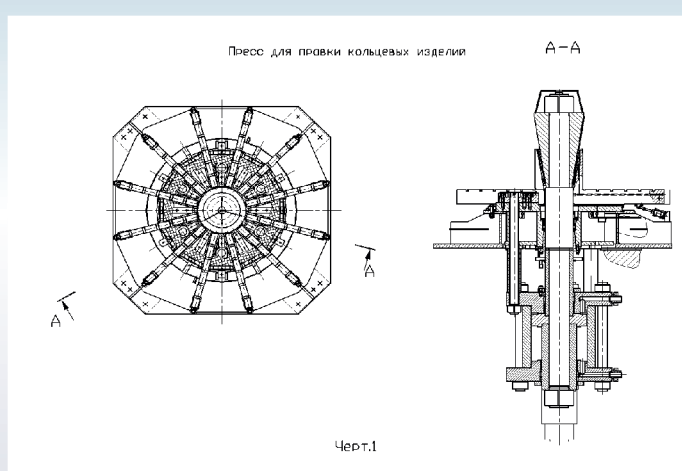


Свинцовые ворота для камеры рентгеновского контроля труб большого диаметра для ЗАО «СОТ» 2015г.

Ворота рентген-камеры служат для обеспечения защиты персонала цехов промышленных предприятий от радиационного излучения, возникающего вследствие технологических операций по рентгенографии изделий. Представленная конструкция ворот обеспечивает защиту в соответствии с требованиями «Норм радиационной безопасности» НРБ –99/2009, с санитарными правилами «Обеспечение радиационной безопасности при рентгеновской дефектоскопии» СанПиН 2.6.1.3164-14.

Ворота оснащены приводом горизонтального перемещения с кнопочным управлением. Толщина слоя свинцовой защиты составляет 40 мм.

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ДЕОВАЛИЗАЦИИ КОЛЕЦ И ТОРЦЕВЫХ УЧАСТКОВ ТРУБ



Пресс-эспандер усилием 1000 тонн для деовализация колец Ф800–2800 из титановых и никелевых сплавов. ОАО «Корпорация «ВСМПО-АВИСМА», г. Верхняя Салда, 2003 г.

Пресс для правки кольцевых изделий (в дальнейшем «пресс») устанавливается в линии кольцеракатного стана и предназначен для растяжения (правки) колец в нагретом состоянии с целью улучшения их геометрических и прочностных параметров.

Все функции осуществляются оператором в ручном режиме.

ОТЗЫВЫ ЗАКАЗЧИКОВ

Трубодеталь

Установка плазменной резки технологического припуска на торцах отводов



Акционерное общество
«Трубодеталь»

Россия, 454904, г. Челябинск,
ул. Челябинская, д. 23
тел.: +7 (495) 231-77-71,
8-800-200-8000

№ 460025-И-393/25 от 23.04.2025
на № _____ от _____

Генеральному директору
АО «НПП «Машпром»
Котельникову А.Б.

О поставленном оборудовании

Уважаемый Александр Борисович!

В 2021—2023 гг. специалистами АО «НПП «Машпром» в адрес АО «Трубодеталь» была разработана, изготовлена и поставлена серия Установок плазменной резки технологического припуска на торцах отводов ОКШ 90 в составе: манипулятор отводов, сменная оснастка для фиксации и вращения отвода, пневмосистема манипулятора, подвижная консоль плазмотрона с оборудованием плазменной резки, вентиляционно-аспирационная система с вытяжным зонтом для удаления продуктов сгорания, электрооборудование (АСУТП).

Установки позволяют выполнять обрезку припуска отводов 90°, резку отводов на сектора 30°, 45°, 60°. Диаметр обрабатываемых отводов 159-630 мм, толщина стенки 6-30 мм.

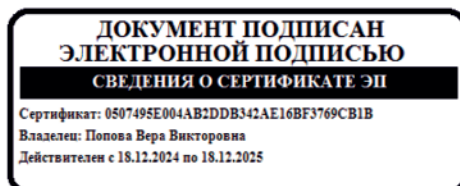
Оборудование отвечает современным требованиям к технологическому процессу и соответствует условиям производственной эксплуатации.

За весь период работы с АО «НПП «Машпром» можно отметить высокий профессионализм, компетентность и оперативность специалистов компании.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

Директор по закупкам

В. В. Попова



Грицай Кирилл Александрович
Тел. (351) 216-02-70 (доб. 2579)



SSSMM044600MFOOMS8L

ОТЗЫВЫ ЗАКАЗЧИКОВ

Трубодеталь

Стенд сборки штампосварных отводом ф 530-1436 мм



ТРУБОДЕТАЛЬ

Открытое
акционерное общество
«Трубодеталь»

ЗАО «НПП «Машпром»

**620012, г. Екатеринбург,
ул. Краснознаменная, 5**

**Генеральному директору
М.М. Михалькову.**

Уважаемый Михаил Михайлович!

Настоящим письмом сообщаем, что поставленный в июне 2013г. «Стенд сборки штампосварных отводов Ø 530 - 1436 мм» по договору МП 591-01-12 от 28.03.2012. ЗАО «НПП «Машпром» в адрес ОАО «Трубодеталь» соответствует техническому заданию ОАО «Трубодеталь» и конструкторской документации, разработанной ЗАО «НПП «Машпром».

Специалисты ЗАО «НПП «Машпром» оперативно произвели шеф-монтажные и пусконаладочные работы оборудования, которое успешно прошло проверку комиссией ОАО «Трубодеталь» и принято в эксплуатацию.

Стенд находится в эксплуатации с ноября 2013г., в настоящий момент замечаний по оборудованию нет.

Отмечаем грамотность технических решений специалистов ЗАО «НПП Машпром», благодарим за сотрудничество.

Директор по техническому развитию _____

М.В. Пермяков

Начальник управления по инвестициям _____

С.В. Крючков

ОТЗЫВЫ ЗАКАЗЧИКОВ

Трубодеталь

Стенд для гидроиспытания СДТ без предварительной приварки заглушек



ТРУБОДЕТАЛЬ

Открытое
акционерное общество
«Трубодеталь»

ЗАО «НПП «Машпром»
620012, г. Екатеринбург,
ул. Краснознаменная, 5
Генеральному директору
М.М. Михалькову.

Уважаемый Михаил Михайлович!

Благодарим специалистов предприятия ЗАО «НПП «Машпром» за выполнение работ в рамках договора № МП 591-01-11 от 01.03.2011г. на проектирование, изготовление и поставку, проведение шеф-монтажных и пуско-наладочных работ оборудования «Стенд для гидроиспытания СДТ (вантузов, тройников) без предварительной приварки заглушек».

Оборудование изготовлено в оговоренные договором сроки по конструкторской документации, разработанной ЗАО «НПП «Машпром» на основании технического задания ОАО «Трубодеталь».

При проектировании, изготовлении и поставке указанного оборудования решен большой комплекс задач, при этом хочется отметить профессионализм, компетентность и оперативность решения вопросов специалистами ЗАО «НПП «Машпром».

Надеемся на дальнейшее плодотворное и взаимовыгодное сотрудничество по вопросам модернизации и ввода в эксплуатацию нового технологического оборудования, для повышения безопасности и культуры производства, обеспечения эффективности и безопасности технологических процессов.

Директор по техническому развитию _____

М.В. Пермяков

Начальник управления по инвестициям _____

С.В. Крючков

ОТЗЫВЫ ЗАКАЗЧИКОВ

Терн Ки Пайплайн Сервисез

Стенд теплоизоляции труб и Дорн для отводов ф 1020 мм



Исх. № 338-03/2013 от 23.12.2013

ЗАО «НПП «Машпром»
620012, г. Екатеринбург,
ул. Краснознаменная, 5
Генеральному директору
М.М. Михалькову.

Уважаемый Михаил Михайлович!

Настоящим подтверждаем, что поставленное в феврале 2013г. ЗАО «Научно-производственное предприятие «Машпром» (www.mashprom.ru) в адрес ООО «Т.К.П.С.» оборудование - «Стенд теплоизоляции труб», «Дорн для отводов Ø1020мм» полностью соответствует конструкторской документации и техническому заданию. Оборудование поставлено в оговоренные договором № МП 786-01-12 от 12.10.2012г. (Спецификация № 1) сроки. Хочется отметить качество оборудования и оригинальность технических решений. С применением указанного оборудования успешно освоен выпуск новой номенклатуры с высокой добавленной стоимостью – отводы больших диаметров с ППУ изоляцией.

Оперативно и в сжатые сроки на дочернем предприятии (производственной базе) ЗАО «НПП «Машпром» - ООО «НТМЗ ПК» (www.ntmzpk.ru) было изготовлено оборудование «Стенд теплоизоляции труб (с автоматической насосной станцией и автоматизированным домкратом поворота) ч. 81.28.00.000 ВО (2 комплекта)» и «Дорн для отводов Ø1020мм» ч. 81.28.00.800 (1 комплект), оснащённые системами АСУ ТП. Оборудование успешно прошло проверку комиссией специалистов нашего предприятия на соответствие требованиям ТЗ и разработанной ЗАО «НПП «Машпром» конструкторской документации.

Последующая эксплуатация показала высокое качество изготовления и надёжность оборудования.

Готовы к дальнейшему сотрудничеству по вопросам проектирования и изготовления нестандартного оборудования.

Благодарим специалистов предприятия ЗАО «НПП «Машпром» за конструктивное сотрудничество.

С уважением,
Управляющий директор

/Рогочий С.М./

Общество с Ограниченной Ответственностью «Терн Ки Пайплайн Сервисез»,
191317, г. Санкт-Петербург, пл. Александра Невского, 2Е
Тел.: (812) 676-07-71 - Email: tp@tk-ps.com
ИНН 7449098058, КПП 784201001

ОТЗЫВЫ ЗАКАЗЧИКОВ

Ревдинский завод ЦОМ

Установка гидроиспытаний труб ч. 92.30.01.000

Исх	№	Р-ИСХ246	от	05.02.2019 г.
На	№		от	

Председателю совета директоров
ЗАКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ
"МАШПРОМ"
А. Б. Котельникову

Об исполнении обязательств по договору № Р-01-217-260/455-15-МП 757-01-1 от 17.06.2017г.

Уважаемый Александр Борисович !

Настоящим сообщаем, что спроектированная и изготовленная ЗАО «НПП «Машпром» по заданию ПАО «РЗ ОЦМ» **Установка гидроиспытаний труб ч. 92.30.01.000** принята в эксплуатацию на площадке прессововолоочильного цеха №38 ПАО «РЗ ОЦМ».

Эксплуатация изделия показала соответствие технических решений и качества изготовления заданным требованиям.

В настоящее время, находясь в эксплуатации около полугода, установка обеспечивает проведения испытаний труб из меди и сплавов на ее основе, в диапазоне диаметров от 45 мм до 270 мм, с длинами от 2000 мм до 6000 мм, на герметичность методом нагружения внутренней полости трубы гидравлическим давлением 2-10 МПа.

В ходе реализации проекта удалось обеспечить герметизацию внутреннего объема трубы с помощью торцевых уплотнений, вследствие чего отсутствуют неиспытанные краевые участки труб (как например при радиальном способе герметизации).

Установка аттестована как испытательное оборудование и позволяет ПАО «РЗ ОЦМ» осуществлять изготовление продукции с гарантированными качественными показателями.

Главный инженер
Н.Г. Ядрышников



Исп. А.И. Маньков
Тел. +73439798667

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Свидетельство СРО С-166-66-0896-66-151116

«о допуске к определенному виду и видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства»

Свидетельство СРО №0147-08.16-06

«о допуске к определенному виду и видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства»

Свидетельство № NP-SVE-96

О включении в реестр надёжных партнёров Уральской торгово-промышленной палаты (УТПП).

Международный союз производителей металлургического оборудования «МЕТАЛЛУРГМАШ»

Свидетельство о включении в члены Союза.

Выписка из реестра членов саморегулируемой организации

№ 14

«15» апреля 2024 г.

Ассоциация «Саморегулируемая организация «Промышленный Союз»

Общество с ограниченной ответственностью «СРО «СРОПром»

саморегулируемая организация, оказывающая на добросовестных членов услуги по оказанию правовых и технических консультаций

420005, г. Екатеринбург, ул. Рода Давыдовича, д. 49, офис 303, <http://www.sro-prom.ru>, info@sro-prom.ru

Регистрационный номер в государственном реестре саморегулируемых организаций СРО-С-166-66-0896-66-151116

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «МАШПРОМ»

Сведения

Наименование	Сведения
1. Сведения о члене саморегулируемой организации:	
1.1. Полное и/или сокращенное наименование юридического лица на русском языке, на английском языке, на ином языке	АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «МАШПРОМ»
1.2. Информационный номер государственного реестра	6660016255-30340117-0037
1.3. Основной государственный регистрационный номер (ОГРН) или иной государственный регистрационный номер (ИНН)	420005, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Токмова, д. 49, оф. 303, http://machprom.ru , info@machprom.ru
1.4. Адрес места нахождения юридического лица	420005, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Токмова, д. 49, оф. 303, http://machprom.ru , info@machprom.ru
1.5. Место фактического осуществления деятельности юридического лица	420005, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Токмова, д. 49, оф. 303, http://machprom.ru , info@machprom.ru
1.6. Адрес места нахождения представительства юридического лица	420005, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Токмова, д. 49, оф. 303, http://machprom.ru , info@machprom.ru
1.7. Дата регистрации юридического лица в государственном реестре	22.04.2019 г.
1.8. Дата окончания срока действия государственного реестра	22.04.2024 г.
1.9. Дата вступления в силу решения о создании юридического лица	22.04.2019 г.
1.10. Дата вступления в силу решения о прекращении деятельности юридического лица	22.04.2019 г.
1.11. Дата вступления в силу решения о ликвидации юридического лица	22.04.2019 г.
1.12. Дата вступления в силу решения о реорганизации юридического лица	22.04.2019 г.
1.13. Дата вступления в силу решения о смене места нахождения юридического лица	22.04.2019 г.
1.14. Дата вступления в силу решения о смене места фактического осуществления деятельности юридического лица	22.04.2019 г.
1.15. Дата вступления в силу решения о смене места нахождения представительства юридического лица	22.04.2019 г.
1.16. Дата вступления в силу решения о смене места фактического осуществления деятельности представительства юридического лица	22.04.2019 г.
1.17. Дата вступления в силу решения о смене места нахождения представительства представительства юридического лица	22.04.2019 г.
1.18. Дата вступления в силу решения о смене места фактического осуществления деятельности представительства юридического лица	22.04.2019 г.
1.19. Дата вступления в силу решения о смене места нахождения представительства представительства представительства юридического лица	22.04.2019 г.
1.20. Дата вступления в силу решения о смене места фактического осуществления деятельности представительства представительства юридического лица	22.04.2019 г.

Ассоциация «Национальное объединение строителей»

125042, г. Москва, ул. Малая Грузинская, д. 3

www.dostroy.ru

ВЫПИСКА ИЗ РЕЕСТРА ЧЛЕНОВ САМОРЕГУЛИРУЕМОЙ ОРГАНИЗАЦИИ В СОСТАВЕ ЕДИННОГО РЕЕСТРА СВЕДЕНИЙ О ЧЛЕНАХ САМОРЕГУЛИРУЕМОЙ ОРГАНИЗАЦИИ В ОБЛАСТИ СТРОИТЕЛЬСТВА, РЕКОНСТРУКЦИИ, КАПИТАЛЬНОГО РЕМОНТА, СВОКА ОБЪЕКТОВ КАПИТАЛЬНОГО СТРОИТЕЛЬСТВА И ИХ ОБЪЕКТОВ

6660016255-30340117-0037 (регистрационный номер - ИНН)

420005, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Токмова, д. 49, оф. 303, <http://machprom.ru>, info@machprom.ru

СРО-С-166-66-0896-66-151116 (регистрационный номер - ОГРН)

АКЦИОНЕРНОМУ ОБЩЕСТВУ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «МАШПРОМ», 6660016255-30340117-0037, РОССИЯ, СВЕРДЛОВСКАЯ ОБЛАСТЬ, ЕКАТЕРИНБУРГ, УЛЬЯСОВСКАЯ УЛИЦА, СТ. 5

ИНН 420005, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Токмова, д. 49, оф. 303, <http://machprom.ru>, info@machprom.ru

Наименование	Сведения
1. Сведения о члене саморегулируемой организации:	
1.1. Полное и/или сокращенное наименование юридического лица на русском языке, на английском языке, на ином языке	АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «МАШПРОМ»
1.2. Информационный номер государственного реестра	6660016255
1.3. Основной государственный регистрационный номер (ОГРН) или иной государственный регистрационный номер (ИНН)	420005, Россия, Свердловская область, г. Екатеринбург, ул. Токмова, д. 49, оф. 303, http://machprom.ru , info@machprom.ru

Закрывое акционерное общество «Научно-производственное предприятие «Машпром»

г. Екатеринбург

является членом

Международного союза производителей металлургического оборудования «МЕТАЛЛУРГМАШ»

2023

Президент Б.А. Сивак

Директор С.В. Некрашевич

РЕЕСТР НАДЕЖНЫХ ПАРТНЕРОВ

СВИДЕТЕЛЬСТВО

№ NP-SVE-160

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО «НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ «МАШПРОМ»

ИНН 6660016255 КПП 666601001

2 июля 2025 года внесено в негосударственный Реестр российских юридических лиц, финансовое и экономическое положение которых свидетельствует об их надежности как партнеров для предпринимательской деятельности в Российской Федерации и за рубежом.

Настоящее Свидетельство действительно до 1 июля 2026 года.

Президент Уральской торгово-промышленной палаты (Союза)

А.А. Беседин

СЕРТИФИКАТЫ НА СООТВЕТСТВИЕ МЕЖДУНАРОДНОЙ СИСТЕМЕ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА ISO

Сертификат АО «НПП «Машпром» № 210792/A/0001/UK/RUS

«Проектирование, управление производством, поставка, монтаж оборудования для металлургии и других отраслей промышленности, производство изделий с повышенным ресурсом». Срок действия до 14.05.2027

Сертификат ООО «Производственный комплекс «Нижнетагильский машиностроительный завод» № 210792/A/0002/UK/RUS

«Производство оборудования для металлургии и других отраслей промышленности». Срок действия до 14.05.2027



Сертификат соответствия

Настоящий сертификат удостоверяет, что организация

ООО Производственный комплекс «Нижнетагильский машиностроительный завод»

Российская Федерация, 622001, Нижний Тагил, ул. Кленовая, 1А

подтвердила соответствие Системы Менеджмента Качества требованиям

ISO 9001:2015

В отношении области деятельности, представленной ниже:

Производство и поставка оборудования для металлургии и других отраслей промышленности

Номер сертификата: 210792/A/0002/UK/RUS			
Начало сертификационного цикла	Номер версии	Дата окончания срока действия сертификата	Сертификационный цикл
15 мая 2024	2	14 мая 2027	2
Дата редакции	Номер редакции	Персональная дата выпуска сертификата	Номер схемы
03 мая 2024	1	17 ноября 2024	№ 2 (применяется)

Подробнее описание данных выше см. на <http://www.urs-holdings.com/logo-and-regulations>

Выпущен





Сертификат соответствия

Настоящий сертификат удостоверяет, что организация

Акционерное общество «Научно-производственное предприятие «Машпром»

Российская Федерация, 620012, г. Екатеринбург, ул. Краснознаменная, 5

подтвердила соответствие Системы Менеджмента Качества требованиям

ISO 9001:2015

В отношении области деятельности, представленной ниже:

Проектирование, производство и поставка оборудования для металлургии и других отраслей промышленности

Номер сертификата: 210792/A/0001/UK/RUS			
Начало сертификационного цикла	Номер версии	Дата окончания срока действия сертификата	Сертификационный цикл
15 мая 2024	2	14 мая 2027	2
Дата редакции	Номер редакции	Персональная дата выпуска сертификата	Номер схемы
03 мая 2024	1	29 июня 2007	№ 2 (применяется)

Подробнее описание данных выше см. на <http://www.urs-holdings.com/logo-and-regulations>

Выпущен



КАРТА ПРОЕЗДА

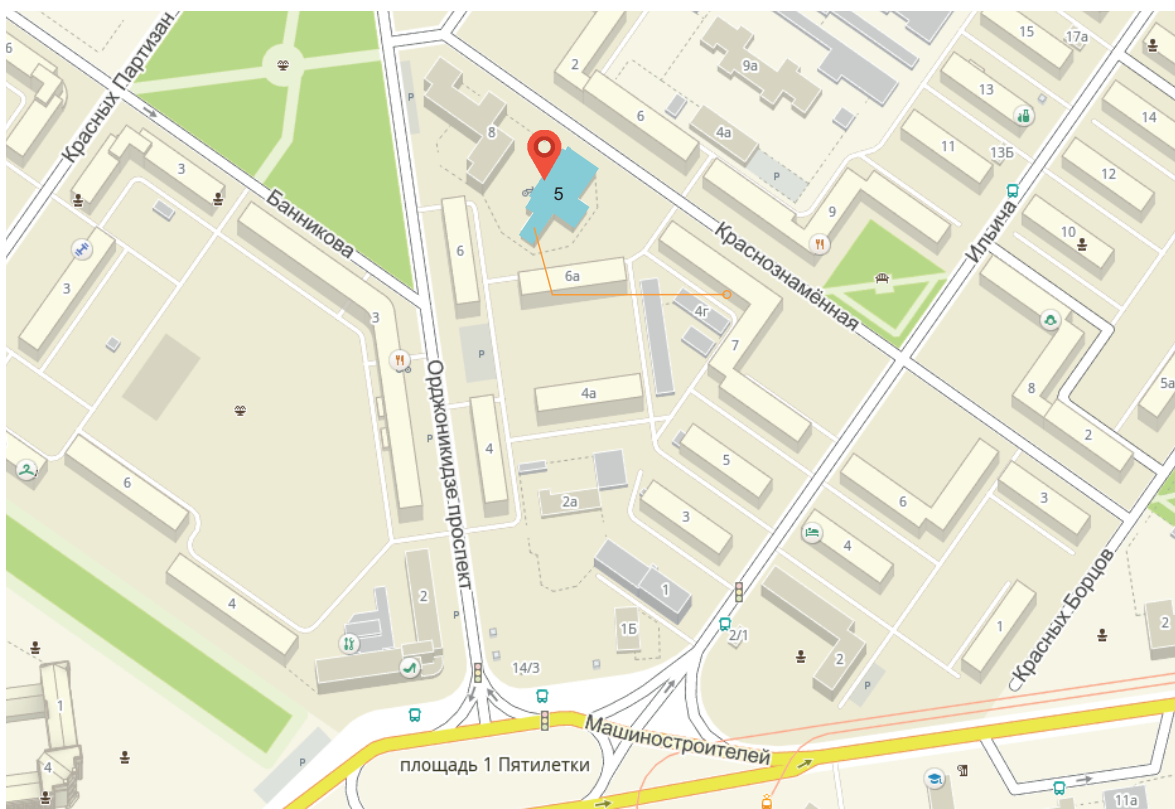
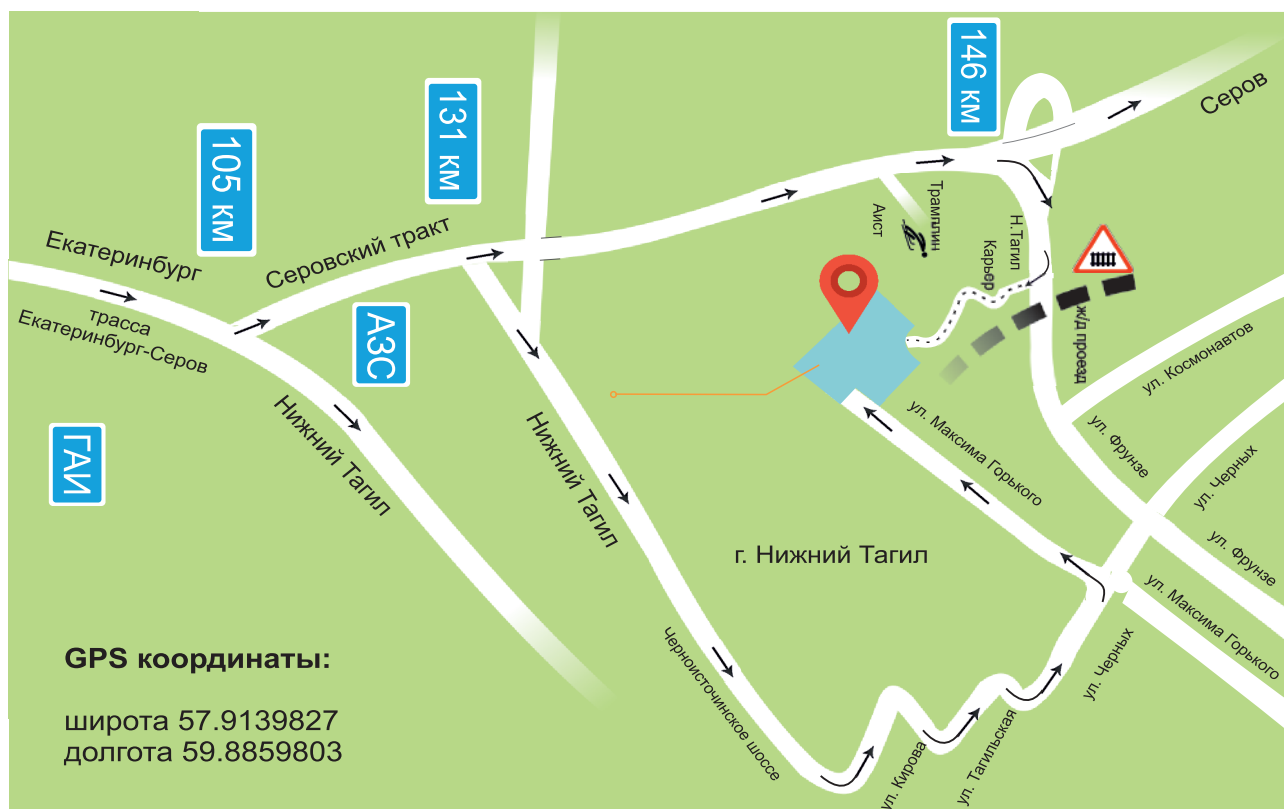


Схема проезда до офиса
Г. Екатеринбург, ул. Краснознаменная, 5



GPS координаты:

широта 57.9139827
долгота 59.8859803

Схема проезда до производственной площадки
г. Нижний Тагил, ул. Кленовая, 1А

КОНТАКТЫ

Акционерное общество «Научно-производственное предприятие «Машпром»

Сайт: www.mashprom.ru

Телефоны: (343) 247-81-32, 307-66-36, 307-66-86

E-mail: office@mashprom.ru

Адрес: 620012, г. Екатеринбург, ул. Краснознамённая, 5

Генеральный директор: Котельников Александр Борисович

Начальник технического управления: Колтышев Сергей Максимович

Коммерческий директор: Трофимов Александр Вячеславович

Главный инженер: Брянцев Алексей Викторович

www.mashprom.ru