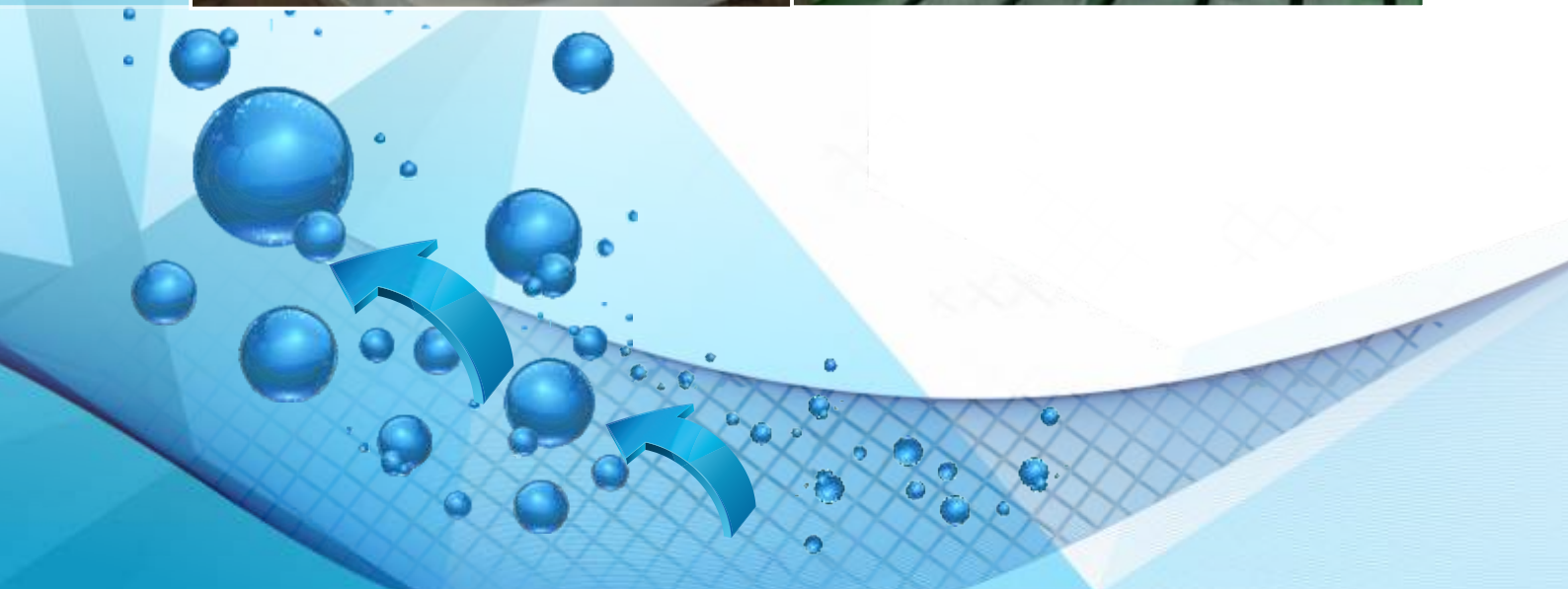




ВИБРАЦИОННЫЕ ПИТАТЕЛИ И ГРОХОТЫ



ОТ ПРОЕКТА ДО ВНЕДРЕНИЯ!

www.mashprom.ru

О КОМПАНИИ

АО «НПП «Машпром» – инженеринговая и производственная компания, один из ведущих разработчиков высокотехнологичных систем и установок.

Мы создаем уникальное оборудование и услуги, позволяющие повышать эффективность производства наших клиентов.

Компания создана в 1996 году.

Общая численность персонала – более 300 человек.

Уставной капитал — 165 миллионов рублей.



КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К РЕШЕНИЮ ЗАДАЧ КЛИЕНТА

Мы реализуем концепцию комплексного подхода к решению задач клиента. За счет выстроенной вертикали управления всех наших бизнесов и подразделений мы имеем возможность контроля и улучшений на всех этапах жизненного цикла продукции: проектирование, изготовление, поставка, гарантийное обслуживание и постгарантийное сопровождение.



ВИБРАЦИОННЫЕ ГРОХОТЫ

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРОХОЧЕНИЯ: ГОРЯЧИЙ И ОХЛАЖДЕННЫЙ АГЛОМЕРАТ, И СЫПУЧИЕ МАТЕРИАЛЫ СТРОИТЕЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ



Принцип действия вибрационных грохотов

Принцип действия вибрационных грохотов в основном одинаков для любых условий.

Материал, подвергаемый грохочению, попадая в загрузочную зону просеивающей поверхности грохота, получает периодические подбрасывающие импульсы, вследствие чего совершает скачкообразное перемещение с определенной скоростью.

В процессе перемещения и воздействия вибрации частицы материала большого размера в слое вибрирующего материала поднимаются вверх, а более мелкие частицы переходят в нижнюю часть слоя. Данный процесс называется стратификацией (расслоением) грохотимого материала.

Далее при перемещении материала в зонах щелей или ячеек просеивающей поверхности происходит прохождение частиц материала с нижнего слоя стратифицированного материала. Данный процесс называется сепарацией или грохочением.

Качество сепарации - это эффективность грохочения, достигаемое грохотом.

Индивидуальное проектирование, изготовление и поставка для конкретных технологических условий

- Достигается требуемая производительность и эффективность грохочения
- Компактность
- Высокая долговечность и малые эксплуатационные затраты
- Сервисное обслуживание на гарантийный срок и сверх гарантийного срока
- Многолетний опыт проектирования, изготовления и поставки данного оборудования для агломерационного производства, горнорудной промышленности, в производстве строительных и огнеупорных материалов



ЖЕЛЕЗОРУДНЫЕ ОКАТЫШИ, ШЛАКИ, КОКС, ФЕРРОСПЛАВЫ И ОГНЕУПОРНОГО ПРОИЗВОДСТВА



Надежная конструкция

- Простая и надежная конструкция обеспечивает длительный срок службы
- Равномерная и дозированная подача сыпучих материалов и эффективное их грохочение
- Увеличенный ресурс за счет применения износостойких материалов (Hardox, Magstrong, Quard)
- Возможность грохочения сыпучих материалов с температурой до +800 °С.
- Прогрессивные решения на основе традиционных подходов



Минимальная стоимость монтажа и сервисных услуг

- Оборудование удобно в эксплуатации и не требует особого режима технического обслуживания
- Конструкция рассчитана на физический и моральный ресурс не менее 10 лет и периодический капитальный ремонт не чаще чем раз в 5 лет (не относится к быстро изнашиваемым частям), что приводит к значительной экономии затрат на ремонт

Экологически безопасные и экономичные

- Экологически безопасные и экономичные
- Пылевыведение локализуется за счет встроенных и аспирационных укрытий
- Низкие эксплуатационные расходы



ПРИМЕРЫ ВИБРАЦИОННЫХ ГРОХОТОВ

Марка	Назначение	Назначение	Примечание
ГИСТ 91 3450*8000	Для обожженных хокатышей, охлажденного агломерата, рудных и строительных материалов.	- Производительность по загрузке до 700 т/час при насыпной плотности материала 1,7-2,2 т/м³; - Температура грохотимого материала +100 °С.	Полотно грохота может комплектоваться: • колосниковыми секциями трапецевидного профиля; • перфорированными картами из полиуретана «Десмопан».
ГИСТ 61 2000*5200		Производительность по загрузке до 300 т/час при насыпной плотности материала 1,7-1,9 т/м³.	Полотно грохота может комплектоваться: • литыми колосниковыми плитами; • перфорированными листами; • колосниковыми картами из полиуретана «Десмопан», из высокопрочных сталей Hardox, Magstrong.
ГИСЛ 2360*5000	Для отсева коксовой мелочи охлажденного агломерата, окатышей рудных и строительных материалов.	- Производительность по загрузке до 120 т/час при насыпной плотности 0,5 т/м³; - Производительность по загрузке до 300 т/час (охлажденный агломерат, окатыши) при насыпной плотности материала до 2,0 т/м³; - Температура грохотимого материала до +100 °С.	Полотно грохота может комплектоваться: • колосниковыми секциями трапецевидного профиля; • перфорированными листами; • колосниковыми картами из полиуретана «Десмопан».
ГИСЛ 51 1750*5200	Для отсева кокса 0-25 мм.	- Производительность по загрузке до 150 т/час при насыпной плотности 0,5 т/м³; - Температура грохотимого кокса до +200 °С.	Полотно грохота может комплектоваться: • перфорированными листами; • колосниковыми секциями трапецевидного профиля из стали Hardox HiTemp.
ГИСТ 42 1430*4955	Для классификации сталеплавильных дробленых шлаков на фракции 0-20-40-70-120 мм, а также иных материалов.	- Производительность по загрузке до 400 т/час при насыпной плотности 2,0 т/м³; - Температура грохотимого материала +50-60 °С.	Полотно грохота может комплектоваться: • перфорированными листами из высокопрочных сталей Hardox 450, Magstrong; • колосниковыми картами из полиуретана «Десмопан-385».
ГИСЛ 32 1250*3020	Для отсева кокса фракции 0-10-25 мм.	- Производительность по загрузке 25 т/час при насыпной плотности 0,55 т/м³; - Температура грохотимого материала +200 °С.	• Полотно грохота может комплектоваться: перфорированными листами из высокопрочных сталей Hardox HiTemp.
ГИСТ 1800*6000	Для окисленных окатышей.	- Производительность по загрузке 600 т/час при насыпной плотности 1,7-2,2 т/м³; - Температура грохотимого материала +100 °С.	Полотно грохота может комплектоваться: • материалами Hardox 450, Magstrong; • колосниковыми картами из полиуретана «Десмопан-385».
ГИСТ 2000x6900	Для горячего агломерата.	- Производительность по загрузке 600 т/час при насыпной плотности 1,5-2,2 т/м³; - Температура грохотимого материала +900 °С.	Полотно грохота может комплектоваться: • перфорированными листами;

ВИБРАЦИОННЫЕ ПИТАТЕЛИ

Предназначены для равномерной и дозированной подачи различных сыпучих материалов (в том числе агломерата, окатышей) с температурой не выше $+200^{\circ}\text{C}$.



Принцип действия вибрационного питателя

Принцип действия вибрационного питателя идентичен принципу действия вибрационных грохотов.

Материал, попадая в загрузочную зону питателя, получает периодические подбрасывающие импульсы, вследствие чего совершает скачкообразное перемещение с определенной скоростью перемещение.

Подбрасывающие импульсы материал получает от качающейся части питателя, который совершает возвратно-поступательное движение от возмущающей силы, создаваемое вибровозбудителями с электромеханическим или электромагнитным приводом.

Скачкообразное перемещение транспортируемого материала достигается за счет приложения под углом $30-40^{\circ}$ возмущающей силы к транспортирующей поверхности.



Преимущества:

- Возможность установки в стесненных производственных условиях за счет установки вибровозбудителей сверху, снизу или сбоку
- Возможность работы с горячим материалом температурой до $+200^{\circ}\text{C}$.
- Возможность регулирования производительности



ПРИМЕРЫ ВИБРАЦИОННЫХ ПИТАТЕЛЕЙ

Марка	Назначение	Параметры	Примечание
ПВ 1500*3450	Для равномерной и дозированной подачи различных сыпучих материалов (в том числе агломерата, окатышей)	- Температура транспортируемого материала не выше +250°C - Производительность 50 – 200 т/час	Транспортирующая поверхность выполнена из высокопрочной стали Hardox 450
ПВ 1080*3600	Для подачи окисленных окатышей	- Производительность 100 – 400 т/час - Насыпной вес окатышей 2,1 – 2,3 т/м	
ПВ 800*1535		- Производительность 50-100 т/час - Насыпной вес окатышей 2,1-2,3 т/м	
ПВ 3560*900	Для кемберлитовых руд	- Производительность до 250 т/час - Насыпной вес материала 1,6 т/м³	Присутствует функция промывки материала, транспортирующая поверхность выполнена из нержавеющей стали

МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ ГРОХОТОВ И ПИТАТЕЛЕЙ

Жаропрочная, износостойкая сталь представляет собой экономически эффективное решение, отличающееся особой стойкостью к износу при работе в температурном диапазоне до 500°C.

Механические свойства

Толщина, мм	Твердость (HBW)	Среднее значение предела текучести (Мпа)
5,0-51,0	350-400	1100

Химический состав (анализ плавки)

C (max %)	Si (max %)	Mn (max %)	P (max %)	S (max %)	Cr (max %)	Ni (max %)	Mo (max %)	B (max %)
0,25	0,70	1,60	0,025	0,010	1,40	1,50	1,5	0,004



КОЛОСНИКОВЫЕ КАРТЫ ИЗ ТЕРМОПЛАСТИЧНОГО ПОЛИУРЕТАНА МАРКИ «ДЕСМОПАН»

До эксплуатации



После 2,5 лет эксплуатации



ОТЗЫВЫ ЗАКАЗЧИКОВ

ГРУППА АПРОСА
ИННОВАЦИОННЫЙ ЦЕНТР
БУРЕВЕСТИК
ИССЛЕДОВАНИЯ • РАЗРАБОТКА • ПРОИЗВОДСТВО



ГОСТ Р ИСО 9001:2015
ГОСТ Р ИСО 14001:2016
ГОСТ Р ИСО 45001:2020

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
«ИННОВАЦИОННЫЙ ЦЕНТР «БУРЕВЕСТИК»
(АО «ИЦ» «БУРЕВЕСТИК»)

Россия, 197375, г. Санкт-Петербург, ул. Гурьянова, д.3, лит.Б
Тел.: +7 (812) 816.13.30, 468.85.85
E-mail: bourestnik@aprosa.ru
www.bourestnik.ru

Генеральному директору
АО «НПП «Машпром»
Котельникову А.Б.

Отзыв на поставленное оборудование

В 2022 году специалистами АО «НПП «Машпром» было разработано, изготовлено и поставлено оборудование «Вибрационный питатель ПВ 3560×900 для равномерной выдачи руды в линию сепарации».

Главной особенностью данного Питателя считаем возможность подачи большого объема материала в рабочую зону сепаратора. На испытаниях в «НПП «Машпром» были получены расчётные данные до 450 тонн в час на крупности -50 +20 мм, что целиком удовлетворяем нашим требованиям.

Питатель сепаратора без замечаний отработал на лабораторных испытаниях и готовится к отправке на опытно-промышленные испытания в составе аппарата. ОПИ запланировано на осень текущего года.

Стоит отметить, что Питатель сепаратора полностью отвечает современным требованиям к технологическому процессу и соответствует условиям производственной эксплуатации.

За весь период работы с АО «НПП «Машпром» можно отметить высокий профессионализм, компетентность и оперативность специалистов компании.

Надеемся на дальнейшее сотрудничество.

С уважением,

Заведующий отделом

П.И. Саенко

Акт
результатов внедрения выполненной работы
по проектированию, изготовлению и вводу в эксплуатацию
полотна грохота с колосниковыми картами из полиуретана марки «Десмопан»
(чертёж № 90.44.23.06СБ.)

г. Нижний Тагил

18.02.10

Полотно грохота № 154 USK-2,0x5,25 с колосниковыми картами из термопластичного износостойкого полиуретана марки «Десмопан» фирмы «Bayeg», спроектированное и изготовленное по чертежу № 90.44.23.06СБ Научно-производственным предприятием "Машпром" для Цеха переработки техногенных образований ОАО «Нижнетагильский металлургический комбинат», смонтировано и введено в эксплуатацию 11 декабря 2007 г.

Эксплуатация полотна грохота с колосниковыми картами из полиуретана «Десмопан» показала хороший результат. Затраты на разработку технической документации, изготовление и монтаж полотна окупилась через 5 месяцев. Установленное полотно проработало более 26 месяцев (демонтировано 18 февраля 2010), в то время как срок эксплуатации полотен, изготовленных из листового металла (с нарезкой соответствующих ячеек и щелей на установках плазменной резки), составляет не более 3 месяцев до полного износа.

Кроме того, в результате внедрения полотна из износостойкого полиуретана, увеличилась эффективность грохочения, что повлияло на качество готовой продукции (уменьшилось содержание мелочи в надрешётном продукте).

Экономический эффект от внедрения полотна грохота с колосниковыми картами из термопластичного износостойкого полиуретана марки «Десмопан» для одного грохота составил более миллиона рублей, без учёта затрат на ремонтные нужды, связанные с периодической заменой металлических полотен.

От ЗАО "НПП "Машпром":

Ведущий инженер проекта:


Смирнов И.И.

Главный инженер:


Брянецев А.В.

От ОАО "НТМК":

Механик ЦПТО:


Журавлёв В.И.

Начальник ЦПТО:


Ситников С.М.



УТВЕРЖДАЮ:
Главный механик
А.А. Зудов
• 13 января 2016 г.

АКТ
промышленных испытаний
питателя вибрационного ПВ1500х3450

Комиссия в составе:

Председатель комиссии -
Заместитель начальника
доменного цеха по ТОиР

Ю.В. Яковлев

Члены комиссии:
Начальник участка загрузки ДП

С.А. Кадыльских

Главный специалист УГМ по ремонту
Доменного оборудования

С.И. Бизяев

после проведения промышленных испытаний под технологической нагрузкой
питателя вибрационного ПВ1500х3450, производства МАШПРОМ,
черт.30.44.50.559, смонтированного под бункер агломерата на шихтоподаче
доменной печи №6, отметила следующее:

1. За период испытаний (30.11.15 – 13.01.16) отказов в работе питателя
ПВ1500х3450 не было.
2. Производительность питателя ПВ1500х3450 на агломерате регулируется
в интервале 15 – 240 т/час.
3. Питатель ПВ1500х3450 обеспечивает равномерную по ширине рассеи-
вающей поверхности загрузку грохота агломерата.

Вывод комиссии:

Питатель вибрационный ПВ1500х3450, производства МАШПРОМ,
черт.30.44.50.559 полностью удовлетворяет требованиям технологической ли-
нии шихтоподачи доменной печи.

Председатель комиссии:

Заместитель начальника
доменного цеха по ТОиР

Ю.В. Яковлев
13.01.2016

Члены комиссии:

Начальник участка загрузки ДП

С.А. Кадыльских

Главный специалист УГМ по ремонту
доменного оборудования

С.И. Бизяев



«МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КОНЦЕРН ОРМЕТО-ЮУМЗ»

ОРМЕТО-ЮУМЗ

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

№ 88 - от 27.08.2013г.

О грохоте инерционном
ГИСТ 2200х5500
ОАО «Запорожсталь»

ОАО «МАШПРОМ»

Директору по крупным и инвестиционным
проектам
Провоторову А.В.
rav@mashprom.ru

Уважаемый Александр Васильевич!

Нашим предприятием в 2007 году по контракту №БП.1323.37515.06.18И от 20 марта 2006г. в адрес ОАО «Запорожсталь» г. Запорожье, Украина была поставлена «Машина агломерационная конвейерная» площадью спекания 75 м² и производительностью 140 т/час по агломерату. В состав машины входил «Грохот инерционный» ГИСТ 2200х5500 с электрооборудованием и запчастями, который по кооперации был спроектирован, изготовлен и поставлен предприятием ЗАО НПП «Машпром» г. Екатеринбург.

До настоящего времени машина находится в рабочем состоянии и обеспечивает заданные параметры.

Главный конструктор АО

Чуг В.В.

Ю.Н. Матриков,
тел. (3537) 42-83-05
факс (3537) 42-84-08

Вх. № 2209-К-032
от 27.08.2013

Акт

предварительной приемки оборудования по проекту

«вибропитатель FMF 1000/200/3500»

по договору №285761 от 23.03.2016

07.09.2016

Состав комиссии:

От АО «ОЭМК»:

Механик участка ЦОиМ – Стадничук Александр Викторович.

От ЗАО «НПП «Машпром»:

Руководитель направления – Петров Алексей Александрович;

Инженер конструктор – Филимонов Алексей Михайлович.

Мероприятия по приемки:

- осуществлен контроль габаритных размеров вибропитателя FMF 1000/200/3500, отклонений от проекта не выявлено;
- произведены испытания вибропитателя FMF 1000/200/3500 на стенде без нагрузки, замечаний в ходе работы вибропитателя не выявлено;
- проверена комплектация вибропитателя FMF 1000/200/3500. Комплектация соответствует требованиям технического задания АО «ОЭМК» на поставку вибропитателя.

По итогам приемки оборудования принятые решения:

ЗАО «НПП «Машпром»:

1. Осуществить упаковку оборудования, обеспечивающей, сохранность при транспортировке.
2. Осуществить доставку оборудования до склада АО «ОЭМК», не позднее 15.09.2016
3. Выполнить услуги по надзору за монтажом питателя вибрационного на территории АО «ОЭМК», а также услуги по надзору за пуско-наладкой (холодное опробование), услуги по надзору за пуско-наладкой (горячее опробование).

АО «ОЭМК»

1. Произвести вызов специалистов ЗАО «НПП «Машпром» на АО «ОЭМК» для оказания услуг по надзору за монтажом, пуско-наладкой (холодное опробование), пуско-наладкой (горячее опробование).

От АО «ОЭМК»:

Стадничук А.В.


07.09.2016

От ЗАО «НПП «Машпром»:




07.09.2016



Куда: ЗАО НПП «Машпром»
Россия, Свердловская область, ул.
Краснознаменная , 5
тел: +7 (343) 307 66 36

Кому: Управляющему,
Члену совета директоров Котельникову А.Б.

От: ООО «Метсо» тел: +7 812 333 40 00
Баншиков Игорь Александрович факс: +7 812 333 40 01
Менеджер по качеству и развитию поставщиков
igor.banshchikov@metso.com моб. т. +7 911 000 87 51

Исх. № 07-15 от 04/06/2015

Уважаемый Александр Борисович,

Настоящим письмом информируем Вас, что по результатам аудита компаний РФ работающих в сфере изготовления футеровочных изделий из сталей типа HARDOX, Ваша компания выбрана в качестве ключевого партнера ООО «Метсо» в Российской Федерации.

ЗАО НПП «Машпром» по ценовым предложениям, по наличию металлообрабатывающего оборудования, по опыту работу в этом направлении, а также с точки зрения логистики на сегодняшний день является приоритетной компанией для нас.

Надеемся на долгосрочное и взаимовыгодное сотрудничество.

С Уважением

Баншиков Игорь Александрович

Менеджер по качеству и развитию поставщиков

Отдел проектов и технической поддержки продаж



От 23.11.2017

№ 001-08-160

на №

от

Генеральному директору
ЗАО «НПП «Машпром»
М.М. Михалькову

Уважаемый Михаил Михайлович!

В 2012 году ЗАО «НПП «Машпром» спроектировал, изготовил и поставил двухдечный грохот ГИСТ 1430x5080 для разделения дробленного шлака техногенного образования (сталеплавильного и мартеновского производства) на фракции 70-120 мм, 40-70 мм и 0-40 мм с производительностью по загрузке 400 т/ч.

Полотно грохота первой деки изготовлено из износостойкого листового материала «HARDOX 450» каскадной конструкции.

Вторая дека комплектована колосниковыми картами с ячейкой 40x40 мм из износостойкого термопластичного полиуретана марки «Десмопан 385».

Результаты испытаний и эксплуатации грохота показали хорошие результаты по долговечности полотна и грохота в целом.

Срок службы полотна такой конструкции составил 25 месяцев по сравнению с традиционной конструкцией полотна из листовой стали 09Г2С, срок службы которого не превышал 3-4 месяцев.

В следствии увеличения долговечности полотна грохота значительно сократились эксплуатационные затраты по грохоту.

В настоящее время наше предприятие отдает предпочтение эксплуатации грохота с конструкцией полотна с применением износостойкого листового материала «HARDOX» и износостойкого термопластичного полиуретана марки «Десмопан 385».

Заместитель начальника цеха

по производству



Е.Н.Баранов

РЕФЕРЕНЦ-ЛИСТ

№ п/п	Год	Заказчик	Оборудование	Объем реализации проекта
1	2007	ОАО «ОРМЕТО ЮУМЗ», Россия, Орск	Грохот инерционный ГИСТ 2200 x 5500 для горячего агломерата (1 комплект)	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
				Пусконаладочные работы
2	2012	ОАО «ЕВРАЗ НТМК», Россия, Нижний Тагил	Грохот (1 комплект) ГИСТ 1430 x 5080 двухдечный, с применением колосниковых карт из материала «Десмопан - 385»	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
				Пусконаладочные работы
3	2015	ОАО «ЕВРАЗ НТМК», Россия, Нижний Тагил	Питатель вибрационный (1 комплект) ПВ 1500 x 3450 для подачи материала на грохот горячего агломерата типа ГСТ 61 2000 x 5200 в системе нижней загрузки доменной печи № 6	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
				Пусконаладочные работы
4	2015	ОАО «Металлургический завод им. А.К. Серова», Россия, Серов	Грохот вибрационный ГИС 61 2000 x 5200 для отсева фракции 0-10 мм (Агломашины № 2)	Технический проект
5	2015-2016	ПАО «Запорожсталь», Украина, Запорожье	Грохот инерционный ГИСТ 2200 x 5500 для горячего агломерата (3 комплекта и сменная часть грохота – корпус в сборе с полотном и приводом)	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
				Пусконаладочные работы
6	2016	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», Россия, Старый Оскол	Питатель вибрационный (1 комплект) ПВ 1800 x 3600 для дозированной подачи окисленных окатышей на тракт загрузки шахтных печей отделения металлизации	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
				Пусконаладочные работы
7	2016	ОАО «ЕВРАЗ НТМК», Россия, Нижний Тагил	Питатель вибрационный (3 комплекта) ПВ 1500 x 3450 для подачи материала на грохот горячего агломерата типа ГСТ 61 2000 x 5200 в системе нижней загрузки доменной печи № 6.	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
8	2016	ПАО «Северсталь», Россия, Череповец	Грохот вибрационный ГИСЛ 32 1250 x 3020 для отсева мелочи кокса фракции 0-10-25 мм	Технический проект
9	2016	ПАО «Северсталь», Россия, Череповец	Грохот ГИСЛ 51 1750 x 3500 для отсева коксовой мелочи фракции 0 - 25 мм	Технический проект
10	2016	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», Россия, Старый Оскол	Грохот ГИСТ 1800 x 6000 производительностью 600 т/ч для окисленных окатышей	Технический проект
11	2017	ОАО «Оскольский электрометаллургический комбинат», Россия, Старый Оскол	Вибрационный питатель ПВ 800x1535 (4 комплекта)	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
				Пусконаладочные работы
12	2017	АО «СЧПЗ» (г. Сатка, Россия)	Питатель вибрационный ПВ 600x1255	Технический проект
13	2018	ПАО «Запорожсталь», Украина, Запорожье	Грохот инерционный ГИСТ 2200 x 5500 для горячего агломерата (2 комплекта)	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования

№ п/п	Год	Заказчик	Оборудование	Объем реализации проекта
14	2021	ПАО «Тулачермет» (г. Тула, Россия)	Грохот инерционный 2000х6900 для горячего агломерата	Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
				Пусконаладочные работы
15	2021	АО «Самаркандкиме» (г. Ташкент, Узбекистан)	Питатель вибрационный ПВ 1000х2750	Технический проект
16	2021	АО «Самаркандкиме» (г. Ташкент, Узбекистан)	Грохот инерционный ГИСЛ 1750х3700	Технический проект
17	2022	АО «ИЦ «Буревестник» дочерняя компания АК «АЛРОСА» (г. Санкт-Петербург, Россия)	Питатель сепаратор	Технический проект
				Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования
18	2023	ПАО «Надеждинский металлургический завод» (г. Серов, Россия)	Грохот вибрационный ГИСТ 2000х5200 для горячего агломерата	Технический проект
				Рабочее проектирование
				Изготовление и поставка оборудования

РАЗРЕШИТЕЛЬНАЯ ДОКУМЕНТАЦИЯ

Свидетельство СРО С-166-66-0896-66-151116

«о допуске к определенному виду и видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства»

Свидетельство СРО №0147-08.16-06

«о допуске к определенному виду и видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства»

Свидетельство № NP-SVE-96

О включении в реестр надёжных партнёров Уральской торгово-промышленной палаты (УТПП).

Международный союз производителей металлургического оборудования «МЕТАЛЛУРГМАШ»

Свидетельство о включении в члены Союза.



СЕРТИФИКАТЫ НА СООТВЕТСТВИЕ МЕЖДУНАРОДНОЙ СИСТЕМЕ МЕНЕДЖМЕНТА КАЧЕСТВА ISO

Сертификат № 210792/A/0001/UK/RUS

«Проектирование, управление производством, поставка, монтаж оборудования для металлургии и других отраслей промышленности, производство изделий с повышенным ресурсом». Срок действия до 14.05.2027

Сертификат № 210792/A/0002/UK/RUS

«Производство оборудования для металлургии и других отраслей промышленности». Срок действия до 14.05.2027

Сертификат № 210792/A/0003/UK/RUS

«Инжиниринг, производство и техническое сопровождение металлургического оборудования». Срок действия до 14.05.2027

Сертификат № 210792/A/0004/UK/RUS

«Производство, восстановительный ремонт, упрочнение изделий для металлургической, нефтегазовой и других отраслей промышленности». Срок действия до 14.05.2027



Наши сотрудники аттестованы по правилам промышленной безопасности в соответствии с требованиями Ростехнадзора. Оборудование и сотрудники сборочно-сварочного производства аттестованы Национальным агентством контроля сварки ООО «Накс-Урал».

КОНТАКТЫ

Генеральный директор Котельников Александр Борисович

Начальник технического управления Колтышев Сергей Максимович

Коммерческий директор Трофимов Александр Вячеславович

Главный инженер Брянцев Алексей Викторович

(343) 307-66-36, office@mashprom.ru www.mashprom.ru

